

2014-2018年中国金属酸洗 市场分析与投资前景研究报告

报告目录及图表目录

博思数据研究中心编制

www.bosidata.com

报告报价

《2014-2018年中国金属酸洗市场分析与投资前景研究报告》信息及时，资料详实，指导性强，具有独家，独到，独特的优势。旨在帮助客户掌握区域经济趋势，获得优质客户信息，准确、全面、迅速了解目前行业发展动向，从而提升工作效率和效果，是把握企业战略发展定位不可或缺的重要决策依据。

官方网站浏览地址：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1402/L3161881Q7.html>

【报告价格】纸介版7000元 电子版7200元 纸介+电子7500元

【出版日期】2014-02-20

【交付方式】Email电子版/特快专递

【订购电话】全国统一客服务热线：400-700-3630(免长话费) 010-57272732/57190630

博思数据研究中心

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

说明、目录、图表目录

报告说明:

博思数据发布的《2014-2018年中国金属酸洗市场分析与投资前景研究报告》共九章。首先介绍了中国金属酸洗行业的概念，接着分析了中国金属酸洗行业发展环境，然后对中国金属酸洗行业市场运行态势进行了重点分析，最后分析了中国金属酸洗行业面临的机遇及发展前景。您若想对中国金属酸洗行业有个系统的了解或者想投资该行业，本报告将是您不可或缺的重要工具。

利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。氧化皮、铁锈等铁的氧化物与酸溶液发生化学反应，形成盐类溶于酸溶液中而被除去。酸洗用酸有硫酸、盐酸、磷酸、硝酸、铬酸、氢氟酸和混合酸等。最常用的是硫酸和盐酸。

第1章：中国金属酸洗行业发展环境分析

1.1 金属酸洗的界定

1.1.1 金属酸洗定义

1.1.2 金属酸洗主要目的

1.1.3 金属酸洗种类分析

1.1.4 金属酸洗生产线分类

1.2 金属酸洗原理分析

1.2.1 金属酸洗溶液的选择

1.2.2 金属酸洗溶液的成分

1.2.3 金属酸洗溶液的作用

1.2.4 影响金属酸洗速度的因素

1.3 金属酸洗行业产业链分析

1.3.1 金属酸洗行业产业链

1.3.2 上游发展对行业的影响

1.3.3 下游发展对行业的影响

1.4 金属酸洗行业政策环境分析

1.4.1 金属酸洗行业主管部门

1.4.2 金属酸洗行业主要标准

1.4.3 金属酸洗行业国家政策

1.5 金属酸洗行业经济环境分析

1.5.1 行业与经济的关联性

1.5.2 国内外经济运行情况

1.5.3 国内外经济走势预测

1.6 金属酸洗行业社会环境分析

1.6.1 国家节能减排目标分析

1.6.2 金属酸洗行业环保要求

第二章中国金属酸洗行业产业链发展分析

2.1 金属酸洗液市场发展现状分析

2.1.1 硫酸市场发展现状与趋势

2.1.2 盐酸市场发展现状与趋势

2.1.3 硝酸市场发展现状与趋势

2.1.4 氢氟酸市场发展现状与趋势

2.1.5 磷酸市场发展现状与趋势

2.1.6 氨基磺酸市场发展现状与趋势

2.1.7 柠檬酸市场发展现状与趋势

2.1.8 EDTA市场发展现状与趋势

2.2 酸洗缓蚀剂市场发展现状与趋势

2.2.1 酸洗缓蚀剂应用原因分析

2.2.2 国外酸洗缓蚀剂发展进程

2.2.3 国内酸洗缓蚀剂研究进展

2.2.4 酸洗缓蚀剂的发展与应用

(1) 硫酸酸洗缓蚀剂

(2) 盐酸酸洗缓蚀剂

(3) 氢氟酸酸洗缓蚀剂

(4) 硝酸酸洗缓蚀剂

(5) 氨基磺酸酸洗缓蚀剂

(6) 磷酸酸洗缓蚀剂

(7) 柠檬酸酸洗缓蚀剂

(8) EDTA酸洗缓蚀剂

2.2.5 酸洗缓蚀剂的缓蚀机理

2.2.6 酸洗缓蚀剂的发展趋势

2.3 其它酸洗助剂市场发展现状与趋势

2.3.1 酸雾抑制剂发展现状与趋势

(1) 酸雾抑制剂主要作用

(2) 酸雾抑制剂研究进展

(3) 酸雾抑制剂发展趋势

2.3.2 酸洗促进剂发展现状与趋势

(1) 酸洗促进剂主要作用

(2) 酸洗促进剂研究进展

(3) 酸洗促进剂发展趋势

第三章、金属酸洗机组及设备发展分析

3.1.1 酸洗机组的种类及特点

(1) 连续卧式酸洗机组

(2) 连续塔式酸洗机组

(3) 推拉式酸洗机组

3.1.2 酸洗机组设备组成分析

(1) 入口段设备

(2) 工艺段设备

(3) 出口段设备

3.1.3 酸洗机组及设备最新动向

3.1.4 酸洗机组及设备发展趋势

3.2 金属酸洗产品市场发展分析

3.2.1 酸洗板产品特点分析

3.2.2 酸洗板主要用途分析

3.2.3 酸洗板表观消费量分析

3.2.4 酸洗板生产线情况分析

3.2.5 酸洗板实际产能分析

3.2.6 酸洗板价格走势分析

3.2.7 酸洗板市场发展趋势

3.2.8 中国金属酸洗行业运营情况分析

第四章、中国金属表面处理行业发展分析

4.1.1 金属表面处理概述

4.1.2 金属表面处理发展现状

4.1.3 金属表面处理发展方向

4.2 中国金属酸洗行业发展现状分析

4.2.1 金属酸洗行业发展回顾

4.2.2 金属酸洗行业发展特点

4.2.3 金属酸洗行业经营效益

4.2.4 金属酸洗行业影响因素

第五章、中国金属酸洗行业竞争格局分析

5.1.1 酸洗添加剂行业竞争格局

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代品威胁

(5) 行业内部企业竞争格局

5.1.2 酸洗机组与设备市场格局

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代品威胁

(5) 行业内部企业竞争格局

5.1.3 酸洗生产线制作安装市场格局

(1) 上游供应商议价能力

(2) 下游客户议价能力

(3) 行业潜在进入者威胁

(4) 行业替代服务威胁

(5) 行业内部企业竞争格局

5.2 金属酸洗国外企业在华竞争分析

5.2.1 奥地利Andritz

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

5.2.2 德国史道勒 (STEULER)

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

5.2.3 日本五十铃公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

5.2.4 美国UVK公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

5.2.5 德国汉高公司 (HENKEL)

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

5.2.6 德国SMS (西马克)

(1) 企业发展简介

(2) 企业产品与服务特征

(3) 企业在华投资布局与业绩

(4) 企业最新发展动向

(5) 国内外金属酸洗技术与工艺进展分析

第六章 国外金属酸洗工艺发展状况分析

6.1 国外领先企业金属酸洗技术与工艺

6.1.1 德国史道勒公司

(1) 金属酸洗生产线特点

(2) 金属酸洗工艺流程

6.1.2 日本五十铃公司

(1) 金属酸洗生产线特点

(2) 金属酸洗工艺流程

6.1.3 美国UVK公司

(1) 金属酸洗生产线特点

(2) 金属酸洗工艺流程

6.1.4 德国汉高公司

(1) 金属酸洗技术分析

(2) 金属酸洗原理分析

(3) 金属酸洗工艺流程

6.1.5 捷克EKOMOR公司

(1) 氢化钠还原技术

(2) 还原型碱浸的特点

(3) 金属酸洗工艺流程

6.1.6 国外金属酸洗技术总结

6.2 中国金属酸洗技术与工艺进展分析

6.2.1 金属酸洗工艺技术现状分析

(1) 国内典型金属酸洗工艺分析

(2) 全连续酸洗线技术进展分析

6.2.2 金属酸洗行业专利情况分析

(1) 行业专利申请数量

(2) 行业专利公开数量变化

(3) 行业专利申请人分析

(4) 行业热门技术分析

6.2.3 金属酸洗行业技术发展趋势

第七章 中国金属酸洗行业下游需求及预测分析

7.1 钢铁工业酸洗需求及预测分析

7.1.1 钢铁工业运营情况分析

7.1.2 钢铁工业酸洗需求分析

7.1.3 细分领域酸洗发展状况分析

- (1) 带钢酸洗发展状况分析
- (2) 钢管酸洗发展状况分析
- (3) 钢丝酸洗发展状况分析
- (4) 钢铁加工件酸洗发展状况分析
- (5) 不锈钢酸洗发展状况分析

7.2 钢铁工业酸洗生产线数量与规模

7.2.1 钢铁工业酸洗生产线投资情况

7.2.2 钢铁工业酸洗的环境影响分析

7.2.3 钢铁工业酸洗的环保措施分析

7.2.4 钢铁工业酸洗新技术工艺动向

7.2.5 钢铁工业酸洗替代方法进展

- (1) 机械处理替代酸洗去除铁鳞
- (2) 中性电解去鳞
- (3) 去除部分氧化铁皮的处理方法

7.2.6 钢铁工业酸洗生产线需求预测

7.3 铜及铜合金工业酸洗需求及预测分析

7.3.1 铜及铜合金工业发展现状分析

7.3.2 铜及铜合金工业酸洗需求分析

7.3.3 铜及铜合金工业酸洗生产线数量与规模

7.3.4 铜及铜合金工业酸洗生产线投资情况

7.3.5 铜及铜合金工业酸洗环境影响分析

7.3.6 铜及铜合金工业酸洗污染防治分析

7.3.7 铜及铜合金工业酸洗新技术工艺动向

7.3.8 铜及铜合金工业酸洗生产线需求预测

7.4 铝及铝合金工业酸洗需求及预测分析

7.4.1 铝及铝合金工业发展现状分析

7.4.2 铝及铝合金工业酸洗应用需求分析

7.4.3 铝及铝合金工业酸洗生产线数量与规模

7.4.4 铝及铝合金工业酸洗生产线投资情况

7.4.5 铝及铝合金工业酸洗环境影响分析

7.4.6 铝及铝合金工业酸洗污染防治分析

7.4.7 铝及铝合金工业酸洗新技术工艺动向

7.4.8 铝及铝合金工业酸洗生产线需求预测

7.5 其它金属加工业酸洗需求及预测分析

7.5.1 镁及镁合金工业酸洗需求及预测

7.5.2 锌及锌合金工业酸洗需求及预测

7.5.3 钛及钛合金工业酸洗需求及预测

7.5.4 镍加工业酸洗需求及预测

7.5.5 硅加工业酸洗需求及预测

7.6 主要机械设备制造行业酸洗需求及预测分析

7.6.1 汽车制造行业酸洗需求及预测

(1) 汽车制造行业发展现状与趋势分析

(2) 汽车制造行业酸洗应用需求分析

(3) 主要汽车厂家酸洗钢使用情况

(4) 主要钢厂汽车酸洗钢生产线数量与规模

(5) 汽车制造行业酸洗生产线需求预测

7.6.2 轨道交通车辆行业酸洗需求及预测

(1) 轨道交通车辆行业发展现状与趋势分析

(2) 轨道交通车辆行业酸洗应用需求分析

(3) 主要轨道交通车辆厂家酸洗钢使用情况

(4) 主要钢厂轨道交通车辆酸洗钢生产线数量与规模

(5) 轨道交通车辆行业酸洗生产线需求预测

7.6.3 家电行业酸洗需求及预测

(1) 家电行业发展现状与趋势分析

(2) 家电行业酸洗应用需求分析

(3) 主要家电厂家酸洗钢使用情况

(4) 主要钢厂家电酸洗钢生产线数量与规模

(5) 家电行业酸洗生产线需求预测

7.6.4 机械制造行业酸洗需求及预测

(1) 纺织机械行业酸洗需求及预测

(2) 矿山机械行业酸洗需求及预测

(3) 通用机械行业酸洗需求及预测

7.6.5 其它设备制造业酸洗需求及预测

第八章、中国金属酸洗废气废液处理方法与实践

8.1 金属酸洗带来的环境污染问题

8.1.1 金属酸洗废气及处理方法分析

8.1.2 金属酸洗废气来源分析

8.1.3 金属酸洗废气危害分析

8.1.4 金属酸洗废气处理工艺

8.2 金属酸洗废液排放及危害分析

8.2.1 金属酸洗废液排放情况

8.2.2 金属酸洗废液的污染特征

8.2.3 金属酸洗废液传统方法及问题

8.3 金属酸洗废液资源化处理方法

8.3.1 酸回收技术分析

(1) 扩散渗析法

(2) 双极膜电渗析法

(3) 蒸发法

(4) 树脂吸附法

8.3.2 金属回收技术分析

8.3.3 酸和金属离子联合回收技术

(1) 热解法

(2) 纳滤-结晶法

8.3.4 酸和金属回收技术特点

8.3.5 酸和金属回收技术展望

8.4 某公司酸洗废液综合治理工程实践

8.4.1 工程概况

8.4.2 废液处理工艺设计

(1) 废水水质水量及排放标准

(2) 废水处理工艺

(3) 主要处理构筑物设计参数

8.4.3 废液处理效果

第九章、中国金属酸洗行业投资预测与建议

9.1 金属酸洗行业发展趋势分析

9.1 金属酸洗行业发展前景预测

9.1.1 金属酸洗行业面临的机遇分析

9.1.2 金属酸洗行业面临的挑战分析

9.1.3 金属酸洗行业发展前景预测

9.2 金属酸洗行业投资机会分析

9.2.1 金属酸洗行业投资特性

(1) 金属酸洗行业进入壁垒

(2) 金属酸洗行业盈利因素

(3) 金属酸洗行业盈利模式

9.2.2 金属酸洗行业投资价值

9.2.3 金属酸洗行业投资机会

9.3 金属酸洗行业投资风险预警

9.3.1 行业政策风险及防范

9.3.2 行业技术风险及防范

9.3.3 宏观经济波动风险及防范

9.3.4 行业竞争风险及防范

9.3.5 行业人力资源风险及防范

9.3.6 行业面临的其它风险

9.6 金属酸洗行业投资建议

9.6.1 中国金属酸洗行业领先企业经营分析

9.7 金属酸洗企业总体状况分析

9.8 金属酸洗领先企业经营分析

9.8.1 威海云清化工开发院

(1) 企业发展简介

(2) 企业组织架构分析

(3) 企业核心产品业务

(4) 企业技术研发实力

(5) 企业经营情况分析

(6) 企业项目业绩分析

(7) 企业营销渠道与网络

(8) 企业经营优劣势分析

(9) 企业投资与并购分析

(10) 企业最新发展动向

9.8.2 北京京诚之星科技开发有限公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业组织架构分析

(3) 企业核心产品业务

(4) 企业技术研发实力

(5) 企业经营情况分析

(6) 企业项目业绩分析

(7) 企业营销渠道与网络

(8) 企业经营优劣势分析

(9) 企业投资与并购分析

(10) 企业最新发展动向

9.8.3 北钢联（北京）重工科技有限公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业组织架构分析

(3) 企业核心产品业务

(4) 企业技术研发实力

(5) 企业经营情况分析

(6) 企业项目业绩分析

(7) 企业营销渠道与网络

(8) 企业经营优劣势分析

(9) 企业投资与并购分析

(10) 企业最新发展动向

9.8.4 宝钢工程技术集团有限公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业组织架构分析

(3) 企业核心产品业务

(4) 企业技术研发实力

(5) 企业经营情况分析

(6) 企业项目业绩分析

(7) 企业营销渠道与网络

(8) 企业经营优劣势分析

(9) 企业投资与并购分析

(10) 企业最新发展动向

9.8.5 廊坊市万达冶金设备制造有限公司

(1) 企业发展简介

(2) 企业组织架构分析

(3) 企业核心产品业务

(4) 企业技术研发实力

(5) 企业经营情况分析

(6) 企业项目业绩分析

(7) 企业营销渠道与网络

(8) 企业经营优劣势分析

(9) 企业投资与并购分析

(10) 企业最新发展动向

图表目录

图表1：金属酸洗的种类

图表2：温度对酸洗效果的影响

图表3：酸液温度对酸洗时间的影响

图表4：盐酸与硫酸的优缺点比较

图表5：盐酸杂质允许含量

图表6：不锈钢的混合酸洗

图表7：硫酸浓度对酸洗速度的影响

图表8：金属酸洗行业产业链示意图

图表9：金属酸洗行业主要产业政策

图表10：2008-2013年全球主要经济体经济增长速度变化趋势图

图表11：2005-2013年各项全球PMI指数变动趋势图

图表12：2013年各国经济增长速度对比分析图

图表13：2013年主要新兴市场经济体货币升、贬值情况

图表14：2010-2013年全球大宗商品价格和石油价格指数走势图

图表15：2010-2013年中国国内生产总值分季度同比增长速度趋势图

图表16：2002-2013年中国进出口金额增长情况

图表17：2005-2013年中国制造业PMI指数走势图

图表18：各种酸对铁的溶解能力

图表19：常用盐酸缓蚀剂的性能

图表20：推拉式酸洗机组工艺流程图

图表21：推拉式酸洗机组工艺布置简图

图表22：2008-2012年我国热轧酸洗板表面消费量

图表23：我国钢厂热轧酸洗板生产线概况

图表24：我国钢厂酸洗板实际产能分析

图表25：2010-2013年上海冷轧板卷市场价格走势图（10mm、3.5mm）

图表26：史道勒公司酸洗各工序溶液主要成分

图表27：日本五十铃公司酸洗各工序溶液主要成分及工艺条件

图表28：美国UVK公司酸洗各工序溶液主要成分及工艺条件

图表29：德国汉高公司酸洗各工序溶液主要成分和工艺条件

图表30：德国汉高公司酸洗各工序溶液主要成分和工艺条件

图表31：2004-2013年金属酸洗技术相关专利申请数量变化图（单位：个）

图表32：2004-2013年金属酸洗技术相关专利公开数量变化图（单位：个）

图表33：截至2013年底金属酸洗技术相关专利申请人构成图（单位：个）

图表34：截至2013年底金属酸洗技术相关专利申请人综合比较（单位：种，%，个，年）

图表35：截至2013年底中国金属酸洗技术相关专利分布领域（前十位）（单位：个）

图表36：2005-2013年我国钢铁工业产销情况分析

图表37：2005-2013年我国钢铁工业运营效益分析

图表38：2005-2013年我国带钢生产情况分析

图表39：2005-2013年我国钢管生产情况分析

图表40：2005-2013年我国钢丝生产情况分析

图表41：2005-2013年我国不锈钢生产情况分析

图表42：2005-2013年我国铜产销情况分析

图表43：2005-2013年我国铜合金生产情况分析

图表44：2005-2013年我国铝工业产销情况分析

图表45：2005-2013年我国铝合金生产情况分析

图表46：2005-2013年我国汽车产销情况变化趋势

图表47：酸洗产品在汽车行业中的应用

图表48：主要国家汽车用热轧酸洗情况

图表49：2015年我国汽车行业热轧酸洗板需求预测

图表50：主要家电厂家酸洗钢使用情况

图表51：主要钢厂家电酸洗钢生产规模

图表52：家电酸洗钢市场份额

图表53：典型不锈钢酸洗废水中主要污染物质量浓度

图表54：不锈钢酸洗废水中化学组分的存在形式及其分布

图表55：废酸回收扩散渗析法单元示意

图表56：废酸净化回收双极膜水解离单元示意

图表57：外循环减压蒸发工艺流程

图表58：选择性沉淀法工艺流程

图表59：喷雾焙烧法工艺流程

图表60：纳滤-结晶法工艺流程

图表61：不锈钢酸洗废水酸和重金属离子回收方法比较

图表62：生产工艺流程图

图表63：废水原水水质实测数据和排放标准

图表64：废水和污泥处理工艺流程图

图表65：治理后废水水质实测数据

图表66：威海云清化工开发院基本资料

图表67：威海云清化工开发院组织架构图

图表68：威海云清化工开发院优劣势分析

图表69：北京京诚之星科技开发有限公司基本资料

图表70：北京京诚之星科技开发有限公司组织架构图

图表71：北京京诚之星科技开发有限公司优劣势分析

图表72：北钢联（北京）重工科技有限公司基本资料

图表73：北钢联（北京）重工科技有限公司组织架构图

图表74：北钢联（北京）重工科技有限公司优劣势分析

图表75：宝钢工程技术集团有限公司基本资料

图表76：宝钢工程技术集团有限公司组织架构图

图表77：宝钢工程技术集团有限公司优劣势分析

图表78：廊坊市万达冶金设备制造有限公司基本资料

图表79：廊坊市万达冶金设备制造有限公司组织架构图

图表80：廊坊市万达冶金设备制造有限公司优劣势分析

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数

据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

详细请访问：<http://www.bosidata.com/qtyjkch1402/L3161881Q7.html>